

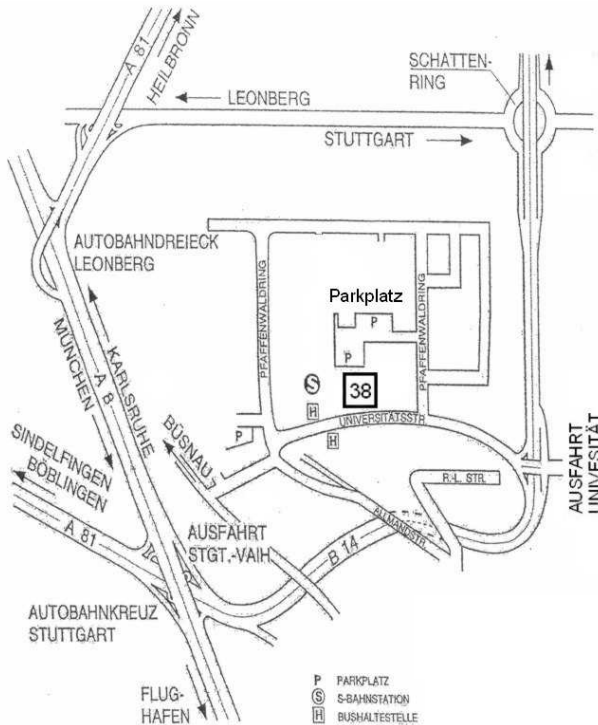
Anfahrt

PKW: B14/A81 Stuttgart-Singen, Ausfahrt „Universität“, Universitätsstraße, nach ca. 100 m rechts in den Pfaffenwaldring einbiegen, nach 50 m links zum Parkplatz.

S-Bahn: ab Hauptbahnhof Linie S1 Richtung Herrenberg, Linie S2 Richtung Filderstadt oder Linie S3 Richtung Vaihingen/Flughafen bis Haltestelle Universität.

Aufgrund der Verkehrslage wird eine Anreise am Vorabend empfohlen.

Anfahrtsskizze



Veranstaltungsort

Universität Stuttgart
Universitätsstraße 38, Raum V38.02 und V38.03
Stuttgart – Vaihingen

Anmeldung

Bis 15. Februar 2012 per Fax oder Email an die unten angegebene Adresse. Nach Eingang der Anmeldung erhalten die Teilnehmer eine Bestätigung inkl. Rechnung.

Teilnahmegebühr

Inkl. Tagungsband, Pausenservice und Mittagessen:
1 Tag 300,- €; 2 Tage 500,- € (Hochschulangehörige:
1 Tag 180,- €; 2 Tage 350,- €). Ermäßigung für Mitglieder
des Fördererkreises: 30,- € pro Tag.

Für **Vortragende** ist die Teilnahme kostenlos.

Hotelempfehlungen

1 Commundo Tagungshotel, Universitätsstr. 34, 70569 Stuttgart
Tel. +49 (0) 800 8330 330, Fax +49 (0) 800 8330 331
Web: www.commundo-tagungshotels.de

2 Antikhotel Dachswald, Dachswaldweg 120, 70569 Stuttgart (Dachswald)
Tel. +49 (0) 711 67833, Fax +49 (0) 711 6783500
Web: www.hotel-dachswald.de

3 [mo.hotel], Hauptstr. 26, 70563 Stuttgart (Vaihingen-Zentrum)
Tel. +49 (0) 711 280560, Fax +49 (0) 711 28056100
Web: www.mo-hotel.de

4 relexa Waldhotel Schatten, Magstadter Str. 2-4, 70569 Stuttgart (**nur per Auto**)
Tel. +49 (0) 711 68670, Fax +49 (0) 711 6867999
Web: www.relexa-hotels.de

Bitte informieren Sie uns ggf. über Kritik an den Hotels!

Auskünfte

Herr Dipl.-Ing. E. Oswald, IFU, Universität Stuttgart

Tel. +49 (0) 711 685 84546, Fax +49 (0) 711 685 83839
Email: workshop@ifu.uni-stuttgart.de
Web: <http://www.uni-stuttgart.de/ifu>

EINLADUNG

15. Workshop Simulation in der Umformtechnik


Optimierung von Prozessen in der
Blech- und Massivumformung

Stuttgart, 23. - 24. Februar 2012

Institut für Umformtechnik
Universität Stuttgart 

Institut für Umformtechnik und Leichtbau
Technische Universität Dortmund 


Universität Stuttgart

 **tu** technische universität
dortmund

15. Workshop

Simulation in der Umformtechnik

Stuttgart, 23. - 24. Februar 2012

Universität Stuttgart

Universitätsstraße 38, Raum V38.02 und V38.03
Stuttgart – Vaihingen

Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. M. Liewald MBA, IFU, Universität Stuttgart

Prof. Dr.-Ing. A. E. Tekkaya, IUL, TU Dortmund

Schwerpunktthema:

Optimierung mittels stochastischer Methoden

Im Rahmen des Workshops werden neueste Fragestellungen zur numerischen Berechnung und Optimierung von Umformprozessen diskutiert. Die wissenschaftliche Auseinandersetzung zum Schwerpunkt Optimierung mittels stochastischer Methoden soll bei den Erörterungen im Mittelpunkt stehen.

23. Februar: Blechumformung

- 08:30 **Anmeldung**
- 08:55 **Begrüßung**
- 09:00 J. Will (DYNARDO GmbH): **Robust Design Optimierung von Umformprozessen**
- 09:35 C. Blaich, M. Liewald (TRUMPF GmbH + Co. KG; IFU, Uni Stuttgart): **Grundlagenuntersuchungen zur Erfassung und virtuellen Optimierung der örtlichen Zargenspannungen**
- 10:10 B. Carleer, M. Stippak (AutoForm Engineering Deutschland GmbH): **Systematische Prozess-Verbesserung von Blechumform-Simulationen**
- 10:45 **Kaffeepause**
- 11:15 T. Balan, G. Ferron (ParisTech): **Yield function parameter identification with fewer experimental tests**
- 11:50 A. H. van den Boogaard, J. H. Wiebenga (Universiteit Twente): **Effiziente metamodelunterstützte Optimierung der Robustheit von Umformprozessen**
- 12:25 J. Kim, R. Golle, W. Volk (utg, TU München): **Verbesserung der Beschreibung des anisotropen Materialverhaltens von DC06 und DP800 in der Umformsimulation mit variablen r-Werten**
- 13:00 **Mittagspause** (Commundo Tagungshotel)
- 14:30 H. Müllerschön, W. Roux (DYNAmore GmbH, Livermore Software Technology Cooperation): **Reliability based design optimization for metalforming processes with LS-OPT**
- 15:05 K.-U. Bletzinger, M. Fischer (L. f. Statik, TU München): **Innovative numerische Methoden für die Strukturoptimierung hocheffizienter frei geformter Bauteile**
- 15:40 J. Gerlach, L. Keßler (ThyssenKrupp Steel Europe AG): **Methoden und Grenzen zur Abschätzung von Parameterschwankungen für Stahlwerkstoffe in Umformsimulationen**
- 16:15 **Kaffeepause**
- 16:45 P. Hora, N. Manopulo (ETH Zürich): **Simulative Optimierung von Feinschneidprozessen mit Hilfe eines innovativen ALE-basierten FEM-Verfahrens**
- 17:20 A. Emrich (Adam Opel AG): **Virtuelle Absicherung der Prozessfähigkeit im Presswerk mit Hilfe der Robustheitssimulation**
- 17:55 **Ende**

24. Februar: Massivumformung

- 08:30 **Anmeldung**
- 08:55 **Begrüßung**
- 09:00 T. Kloppenborg, A. Brosius, A. E. Tekkaya (IUL, TU Dortmund): **Optimierung des Verbundstrangpressens**
- 09:35 R. Völkl (ZF Sachs AG): **Möglichkeiten und Anwendungen der stochastischen Simulation in der Kaltmassivumformung**
- 10:10 J. Heizmann, S. Weidel (Hirschvogel Umformtechnik GmbH): **Einsatz automatischer Optimierungsverfahren in der Schmiedesimulation**
- 10:45 **Kaffeepause**
- 11:15 I. Neubauer, G. Rothenbucher (simufact engineering gmbh): **Praxisorientierte Anwendung von Optimierungsstrategien für die Umformsimulation**
- 11:50 I. Doltsinis (ISD, Uni Stuttgart): **Anmerkungen zur stochastischen Bewertung und Optimierung**
- 12:25 M. Bambach, T. Henke, G. Hirt (IFB, RWTH Aachen): **Einfluss von Unsicherheiten auf die Parameteridentifikation und Vorhersagegenauigkeit mikrostrukturbasierter Werkstoffmodelle**
- 13:00 **Mittagspause** (Commundo Tagungshotel)
- 14:30 B.-A. Behrens, A. Bouguecha, O. Pösse, T. Götze (IFUM, Uni Hannover): **Numerische Simulation des Abstreckgleitziehens unter Berücksichtigung einer statistischen Versuchsplanung**
- 15:05 K. Bartsch, P. Guel-López (SEISSENSCHMIDT AG): **Wirtschaftlicher und optimierter Einsatz der FEM-Simulationen bei SEISSENSCHMIDT AG**
- 15:40 **Kaffeepause**
- 16:10 M. Fiderer, J. Walters (Kistler Automotive GmbH, Scientific Forming Technologies Corporation): **Optimierungsmöglichkeiten in der Massivumformung mit DEFORM**
- 16:45 G. Domani, C. Peters (Hilti AG): **Herausforderungen bei der Anwendung automatischer Optimierungstools in der FEM**
- 17:20 **Ende des Workshops**

K. Pöhlendt

WORKSHOP-PRINZIPIEN

I VERTIEFUNG STATT BREITE

- Eng definiertes Schwerpunkt-Thema
- Von den Grundlagen zur Anwendung
- Geladene Referenten
- Weitere Vertiefung durch Wiederholung

II AKTUALITÄT

- Kurzfristige Vorbereitung
- Diskussion laufender Arbeiten, ungelöster Probleme
- Publikation nur als Option (später)

III KREATIVITÄT

- Schnittstelle Hochschule-Industrie
- Verknüpfung Mechanik-Numerik-Technologie-
- Keine starre akademische Hierarchie
- Diskussion in der Sprache, in der man denkt
- Blick über den Tellerrand